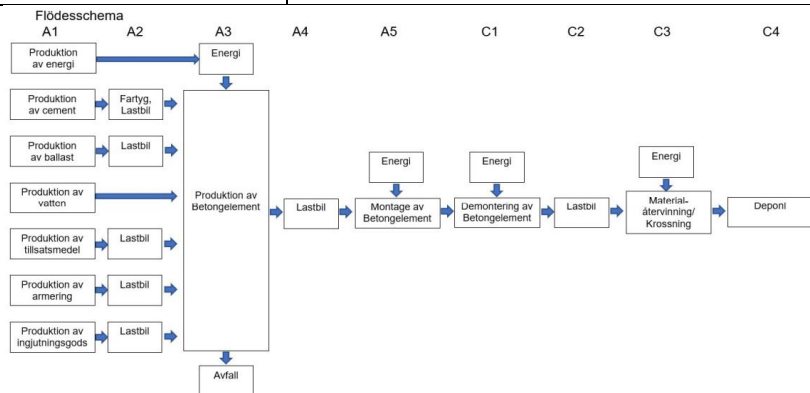

	Dotter-EPD Minskad mängd miljöcement och ny ballast
Produkt	PELARE (P) OCH CIRKULÄRA PELARE (CP)
Utfärdad datum	2023-06-30
Tillverkare / Ort	Starka Betongelement AB / Kristianstad
Moder-EPD	NEPD-2601-1320
Deklarerad enhet	1 ton (1000 kg)
Kontaktperson	Sara Brantvall, Hållbarhetschef sara.brantvall@starka.se
Granskad av	Fredrik Melin fredrik.melin@starka.se
Tekniska data	Enligt produktdatablad
Datakvalitet	Deklarationen är upprättad med Svensk Betongs excelverktyg, version 3.1.1. Därmed är LCA-data som använts baseras på EPD:er som följer EN15804 genom databasdata från ecoinvent 3.1. Allokeringen på produktionsanläggningen baseras på årliga miljöbelastningar som delats med den totala produktionen. Alla råmaterial och all energi som är identifierad i inventeringen är medtagen, inklusive spill/kassationer.
Jämförbarhet	Betong återtar CO2 under användnings och slutskedet genom karbonatiserings processen (cement omvandlas tillbaka till kalk). Vanligtvis mellan 20 och 30 %. Denna positiva miljöeffekt är inte medtaget i denna deklaration. I deklarationen finns alla ingjutna delprodukter medtagna som t.ex. armering, spännarmering, lyftare, hylsor, pvl, svetsplåtar osv. Alla delmaterial i betong är också medtagna t.ex: cement, bindemedel, grus, kross, återvunnen betong, vatten och tillsatsmedel. För att jämföra olika betonger krävs att betongen relateras till en specifik funktion i en byggnad och där en funktionell enhet är deklarerad vilket kräver att modulerna AC är deklarerade. EPD:er av byggvaror är inte nödvändigtvis jämförbara om de inte uppfyller EN 15804 och ses i ett byggnadstekniskt sammanhang.

Förändring från Moder EPD	100 % uppgraderad kompositcement från Schwenk enligt EPD: NEPD-3757-2696-EN från 2022-10-11. I receptet har mängden minskats från 450 kg cement per m ³ betongblandning till 415 kg cement per m ³ blandning. Ballasten är utbytt till en typ med 2,5 % högre densitet. Energiförbrukningen är baserad på ett medelvärde mellan Kristianstad och Arboga enligt moder-EPD:n.
 <p>The diagram is a flowchart titled 'Flödesschema' showing the lifecycle of concrete elements. It is divided into stages A1 through A5, C1 through C4. Stage A1 is 'Produktion av energi'. Stage A2 includes 'Produktion av cement', 'Produktion av ballast', 'Produktion av vatten', 'Produktion av tillsatsmedel', 'Produktion av armering', and 'Produktion av ingjutningsgods'. Stage A3 is 'Produktion av Betongelement'. Stage A4 is 'Lastbil'. Stage A5 is 'Montage av Betongelement'. Stage C1 is 'Energil'. Stage C2 is 'Energil'. Stage C3 is 'Material-återvinning/ Krossning'. Stage C4 is 'Deponi'. Arrows indicate the flow between these stages, with 'Avfall' (waste) shown as an output from the production stage.</p>	

	Denna beräkning av miljöpåverkan är utförd enligt EN 15804, en europeisk standard som styr vilka påverkansfaktorer som ska deklaras i en EPD för byggprodukter och hur de ska beräknas. I beräkningen ingår alla obligatoriska delar enligt EN 15804 (A1-A3) och som omfattar påverkan från råvaruutvinning och fram till leverans på byggplats. De data som redovisas i en EPD kan användas som indata i en beräkning av en byggnads miljöprestanda som utförs enligt EN 15978. Vid bedömning av en hel byggnads miljöprestanda bör man utöver data från EPD'n ta hänsyn till byggnadens livslängd. Betong är ett material med lång livslängd, mer än 100 år, det är en viktig egenskap och byggnadens påverkan bör därför bedömas per driftsår om jämförelser ska göras. Underhållsbehovet under hela livscykeln ska också beaktas liksom påverkan från användning, rivning och återvinning. En av betongens unika egenskaper är värmelagringsförmågan som ger förutsättningar för låg energiförbrukning och effektuttag under byggnadens drifttid. Förutom den miljöpåverkan som beräknas i en LCA, finns dessutom flera andra hållbarhetsaspekter som måste beaktas, tex ingående farliga kemikalier, brandsäkerhet, fuksäkerhet och ljudisolering.
---	---

