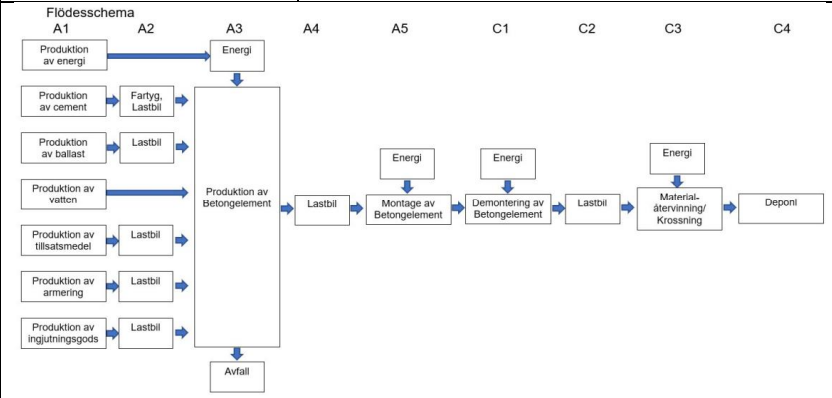



	Dotter-EPD Miljöcement
Produkt	SANDWICHVÄGGAR (W) OCH ISOLERADE VÄGGELEMENT (IV)
Tekniska data	Enligt produktdatablad
Produktionsort	Medelvärde
Deklarerad enhet	1 ton (1000 kg)
Datakvalitet	<p>Deklarationen är upprättad med Svensk Betongs verktyg. Därmed är LCA-data som använts baseras på EPD:er som följer EN15804 genom databasdata från ecoinvent 3.1. Allokeringen på produktionsanläggningen baseras på årliga miljöbelastningar som delats med den totala produktionen. Alla råmaterial och all energi som är identifierad i inventeringen är medtagen, inklusive spill/kassationer. För mer information se även www.svenskbetong.se/hallbarhet/epd</p>
Jämförbarhet	<p>Betong återtar CO2 under användnings och slutskedet genom karbonatiserings processen (cement omvandlas tillbaka till kalk). Vanligtvis mellan 20 och 30 %. Denna positiva miljöeffekt är inte medtaget i denna deklARATION.</p>
Förändring från Moder EPD	<p>I denna deklARATION finns alla ingjutna delprodukter medtagna som t.ex. armering, spännarmering, lyftare, hylsor, pvl, svetsplåtar osv. Alla delmaterial i betong är också medtagna t.ex: cement, bindemedel, grus, återvunnen betong, vatten och tillsatsmedel. För att jämföra olika betonger krävs att betongen relateras till en specifik funktion i en byggnad och där en funktionell enhet är deklarerad vilket kräver att modulerna AC är deklarerade. EPD:er av byggvaror är inte nödvändigtvis jämförbara om de inte uppfyller EN 15804 och ses i ett byggnadstekniskt sammanhang.</p> <p>100 % Miljöcement.</p>

Moder-EPD	NEPD-2600-1320-SE www.Epd-norge.no
Tillverkare	Starka Betongelement AB
Utfärdad datum	2022-05-25
K&M ledningssystem	ISO 9001:2015, ISO 14001:2015
Kontaktperson	Sara Brantvall, Hållbarhetschef sara.brantvall@starka.se
Granskad av	Fredrik Melin fredrik.melin@starka.se
 <p>The flowchart illustrates the lifecycle of concrete elements. It starts with production stages A1 through A5: A1 (Energy production), A2 (Cement production), A3 (Concrete element production), A4 (Water production), A5 (Additive production), and A6 (Reinforcement production). These feed into A3. From A3, the process moves to A4 (Waste), then to C1 (Transportation), C2 (Installation), C3 (Demolition), and C4 (Recycling/Reuse). Energy inputs are shown at A1, A2, C1, C2, and C3. A4 is highlighted in blue.</p>	

	<p>Denna beräkning av miljöpåverkan är utförd enligt EN 15804, en europeisk standard som styr vilka påverkansfaktorer som ska deklarerats i en EPD för byggprodukter och hur de ska beräknas. I beräkningen ingår alla obligatoriska delar enligt EN 15804 (A1-A3) och som omfattar påverkan från råvaruutvinning och fram till leverans på byggplats. De data som redovisas i en EPD kan användas som indata i en beräkning av en byggnads miljöprestanda som utförs enligt EN 15978. Vid bedömning av en hel byggnads miljöprestanda bör man utöver data från EPD:n ta hänsyn till byggnadens livslängd. Betong är ett material med lång livslängd, mer än 100 år, det är en viktig egenskap och byggnadens påverkan bör därför bedömas per driftsår om jämförelser ska göras. Underhållsbehovet under hela livsrytten ska också beaktas liksom påverkan från användning, rivning och återvinning. En av betongens unika egenskaper är värmelagringsförmågan som ger förutsättningar för låg energiförbrukning och effektuttag under byggnadens drifttid. Förutom den miljöpåverkan som beräknas i en LCA, finns dessutom flera andra hållbarhetsaspekter som måste beaktas, tex ingående farliga kemikalier, brandsäkerhet, fuktsäkerhet och ljudisolering.</p>
---	--

