

BEARBETNING AV FÄRSKA BETONGYTOR

Med färsk yta avses en yta som inte hårdnat och därför är mottaglig för förändring av ytstrukturen. Bearbetningen av en sådan yta utförs på horisontella överytor och kan för förtillverkade element gälla en godsida av elementet som är vänd uppåt eller baksidan på ett element med godsidan nedåt.

Resultatet av samtliga i de följande beskrivna bearbetningarna av den färska betongytan påverkas av många faktorer, bland annat följande:

- typ och kvalitet hos föregående bearbetning
- typ av redskap(ex hårdhet på borste, kvast eller roller)
- betongens konsistens (tidpunkt för behandlingen)
- personalens kunnande och noggrannhet

Det är därför väsentligt att provytor utförs eller att referensytor redovisas.

Den slutliga ytbearbetningen kan utföras på ytor med olika förbehandling vilket ger olika slutresultat. Så kan till exempel ströppling utföras på avdragen yta under det att en stålglättad yta, med höga krav på ytjämnhet, kräver avdragning med vibratorbalk, bearbetning med glättningsmaskin (med planskiva) alternativt handbearbetning med "sloda" och slutligen bearbetning med glättningsmaskin (med glättarblad).

För att få en rimlig uppfattning om de olika ytorna är bildexempel bifogade.



Coop, Enköping. Spritsputsad yta

YTOR:



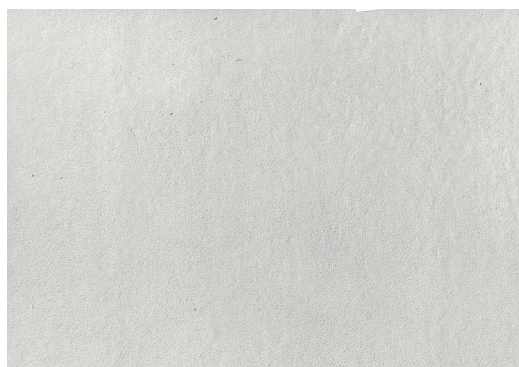
Avdragen yta



Borstad yta



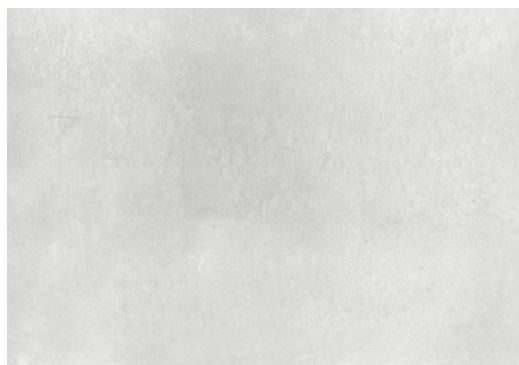
Brädriven yta



Rollad formyta



Ströpplad yta



Stålglättad formyta